

05 GRUPO DE SEGURIDAD DE 4 SERVICIOS

UTILIZACIÓN

El grupo de seguridad a membrana, está especialmente concebido para permitir el funcionamiento cómodo, correcto y seguro de los acumuladores de agua caliente (termos).

Debe ser instalado sobre la conducción de agua fría a la entrada del acumulador y en el sentido de circulación del agua.

Contiene los dispositivos siguientes:

- Llave de aislamiento.
- Válvula de retención intercambiable.
- Válvula de seguridad.
- Dispositivo de vaciado.
- Dispositivo de ruptura de carga.
- Orificio de control de la válvula de retención.

DESCRIPCIÓN

Posición de marcha

Hacer girar la llave de aislamiento **(A)** un cuarto de vuelta en sentido de las agujas del reloj. No accionar la maneta del dispositivo de vaciado **(B)**.

Llenado

En esta posición el agua penetra en el acumulador cuando la diferencia de presión entre la entrada de agua fría y el agua que se encuentra en el acumulador es superior a 0,005 Kg/cm².

El muelle de la válvula de retención está calculado para que permita el paso del agua en las condiciones citadas.

Posición de vaciado

Hacer girar la llave de aislamiento **(A)** un cuarto de vuelta en sentido contrario a las agujas del reloj.

Accionar la maneta de vaciado **(B)**.

Es aconsejable abrir una de las llaves de la canalización de agua caliente para obtener un mejor vaciado, permitiendo la entrada de aire en la parte superior del acumulador.

Sobrepresión

Si durante el funcionamiento normal la presión aumenta por encima de 7 Kg/cm², la válvula de seguridad se abre y vacía la cantidad suficiente para bajar la presión por debajo del valor indicado.

Posición de cierre

Sin accionar la maneta de vaciado **(B)** hacer girar la llave de aislamiento un cuarto de vuelta en el sentido contrario a las agujas del reloj.

En esta posición se impide la entrada de agua fría en el acumulador sin que por ello deje de funcionar la válvula de seguridad.

Es la posición adecuada para aislar el acumulador cuando no está en servicio.

FUNCIONAMIENTO

En cada período de calentamiento debido a la dilatación del agua es normal un derrame de agua por el dispositivo de vaciado del grupo.

CONTROL DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN

Girar la llave de aislamiento **(A)** un cuarto de vuelta en sentido contrario a las agujas del reloj.

Dejar libre el orificio de control de la válvula de retención **(E)** desenroscando el tornillo **(C)**.

Un derrame de agua por el orificio demuestra que la válvula de retención **(E)** no funciona.



SUBSTITUCIÓN DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN

Proceder al vaciado del acumulador según la posición de vaciado.

Mantener en posición de cierre girando la llave de aislamiento **(A)** un cuarto de vuelta en sentido contrario a las agujas del reloj.

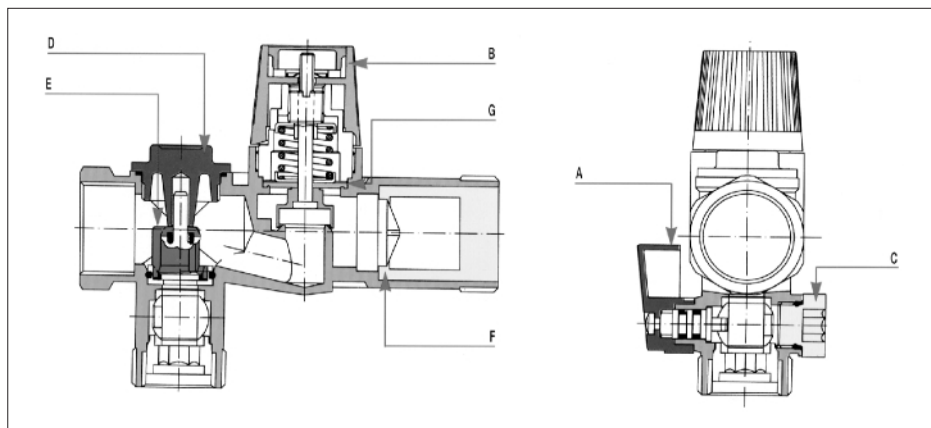
Soltar el tapón **(D)** dejando libre el orificio que da acceso a la válvula de retención **(E)**.

Con la ayuda de un útil extraer la válvula de retención **(E)**.

Introducir una nueva válvula de retención hasta que haga tope en el interior.

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

- Cuerpo de latón especial estampado Cu Zn 39 Pb². DIN 17660.
- Juntas y membrana en etilenopropileno.
- Resortes en acero inoxidable.



ELECCIÓN DEL Ø DEL GRUPO DE SEGURIDAD

Los grupos de seguridad son clasificados según su diámetro de salida hacia el acumulador.

Potencia útil máxima

Grupo de 1/2" 4 Kw

Grupo de 3/4" 10 Kw

MODELOS ESPECIALES ANTI-CAL

Disponemos de una gama completa de Grupos de Seguridad especialmente concebidos para evitar la adherencia de la cal en el asiento de la válvula de seguridad.

El asiento de la válvula está revestido con PTFE, asegurando así un correcto funcionamiento incluso en presencia de aguas corrosivas o calcáreas.

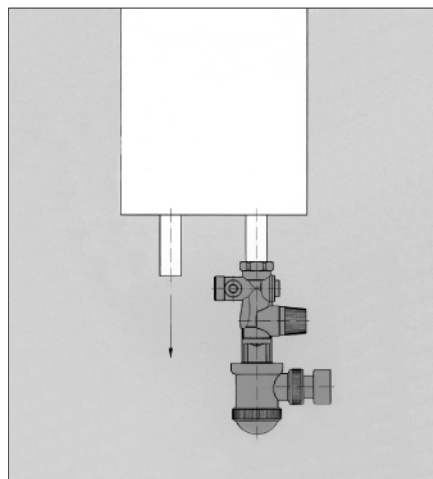
GARANTÍA

Para garantizar el buen funcionamiento de estos aparatos es necesario controlar, al menos una vez al mes, el funcionamiento de la válvula de seguridad (G), accionando la maneta de vaciado (B).

La utilización de un reductor de presión es necesaria cuando la presión de llegada sobrepasa los 5,25 bar.

POSICIÓN

Siempre con el dispositivo de ruptura de carga (F) en posición vertical hacia abajo.



CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS	1/2"	3/4"
Caudal de entrada con presión de alimentación de 1 bar	≥1500 l/h	≥3000 l/h
Caudal de vaciado a 8,4 Kg/cm ²	≥150 l/h	≥300 l/h

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presión de apertura de la válvula de retención.....0,5 Kg/cm²

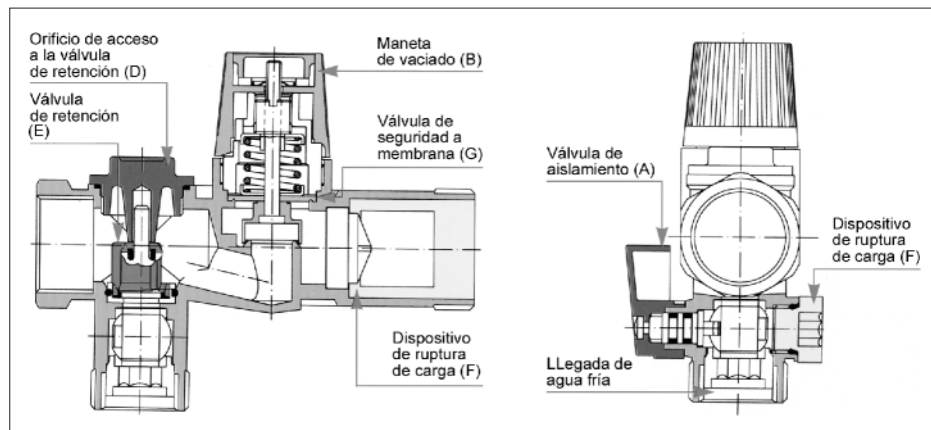
Presión de estanqueidad de la válvula de retención0,005 Kg/cm²

Presión de reglaje de la válvula de seguridad7 Kg/cm²

Presión de cierre de la válvula de seguridad6,3 Kg/cm²

Temperatura máxima de utilización.....120°C

COMPONENTES



COTAS DE ACOPLAMIENTO

Código	Artículo	Descripción	Cotas									
			DN	D1	D2	A	B	C	E	F	G	H
AC 05 235	art. 21170	GS 3/4" recta	3/4"	3/4"	1"	29	119	45	25	31	23	52
AC 05 236	art. 21470	GS 1/2" recta	1/2"	3/4"	1"	29	119	45	25	31	23	52

Nota: modelo 1/2" se suministra con racord de reducción

