

06 BOMBA DE CONDENSADOS MINI BLUE



La mini bomba de condensados que funciona

- Caudal: 8 l/hora
- Altura impulsión: 10 m
- Altura aspiración: 5 m



Cód.: AS 06 924

MINI BLUE ofrece múltiples ventajas

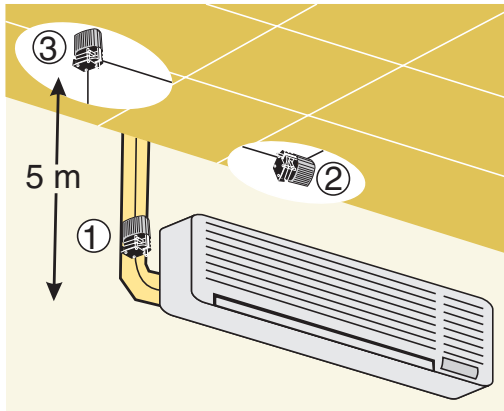
- **SIN SENSORES:** sencilla instalación, sólo enchufar y encender. Acople y olvídense!
- **SIN FILTROS:** único sistema de bombeado que realmente elimina los condensados y desechos.
- **SIN RUIDO:** funcionamiento silencioso tanto en mojado como en seco.
- **SIN PROBLEMAS:** muy segura, con un sistema de prevención con garantía de varios años.
- **SIN NINGÚN COSTE ADICIONAL:** funcionamiento peristáltico al precio de un pistón.
- **SIN PÉRDIDAS DE TIEMPO:** su reducido tamaño permite adaptarla a cualquier instalación existente.

La bomba se suministra con una toma de 8 mm de diámetro externo para conectarla directamente al tubo de desagüe y a la salida integral del tubo, un kit de montaje antivibración y 4 cables de suministro eléctrico.

La bomba funciona ininterrumpidamente cuando el acondicionador de aire está siendo utilizado. Un temporizador integrado asegura que todos los condensados sean eliminados una vez que el acondicionador de aire se apaga (requiere señal de enfriamiento).

Con cada bomba se entrega un adaptador universal, para que pueda ser conectada a cualquier tubería de desagüe.

OPCIONES DE INSTALACION:



1) Dentro de la canaleta 2) Sobre el techo 3) Remotamente

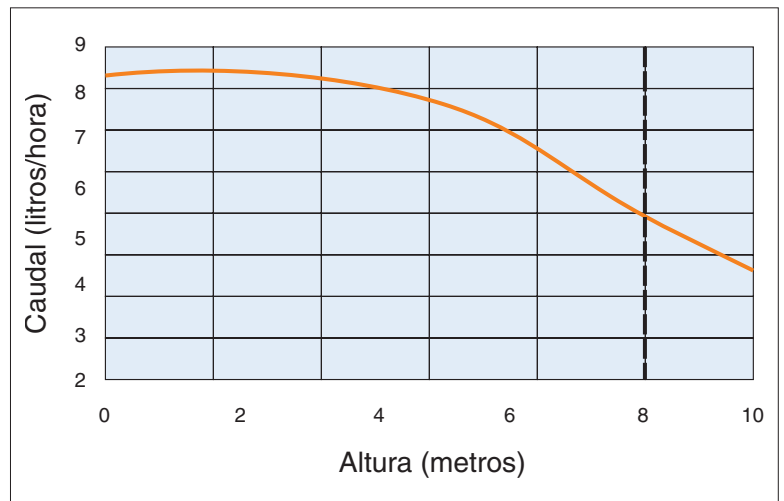
MINIBLUE ofrece todas las ventajas de la Bomba Blue Diamond, pero con un tamaño más reducido. Es lo bastante pequeña como para ser colocada dentro de una canaleta, posee la potencia necesaria para estar situada a una distancia remota y es lo suficientemente silenciosa como para ser instalada en el interior del techo. Todo a su elección.

El conexionado es muy sencillo, solo tiene que enlazar la bomba con un cable y conectar a la entrada/salida del tubo suministrada. Enchufar y encender. Acople y olvídense!

FUNCIONAMIENTO TÉCNICO

- Funcionamiento excepcional con un tamaño reducido
- Tecnología del diagrama rotativo testada e idéntica a la usada con Blue Diamond
- Caudal de hasta 8 litros por hora
- Altura máxima de 10 metros
- Aspiración de hasta 5 metros, auto-cebado
- Muy silenciosa y con niveles bajos de vibración
- Suministro eléctrico 230 V- Bajo consumo 70 mA

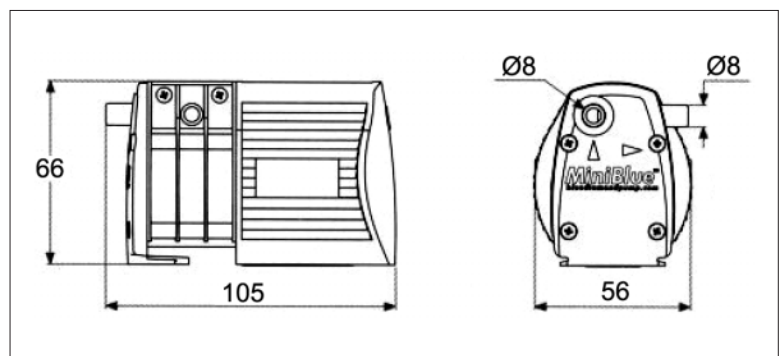
Curva de rendimiento



PRINCIPIO REVOLUCIONARIO DE BOMBEADO

Diagrama rotativo de la bomba patentado. Todas estas ventajas son posibles gracias a nuestra avanzada tecnología de diagrama rotativo, igual a la utilizada en las bombas Blue Diamond. Los condensados son impulsados hacia la bomba mediante un proceso de vacío, después mecánicamente y ejerciendo una presión son conducidos por el interior de un diagrama elastomérico hacia la salida. Este sistema incluso admite sólidos en suspensión y sustancias ligeras, así como un funcionamiento en seco óptimo.

Dimensiones en mm. Peso 1 Kg



¡BOMBAS MINIBLUE - máximo rendimiento pero en tamaño mini!

