

**06 BOMBA DE CONDENSADOS COMPACTA
CP 100**

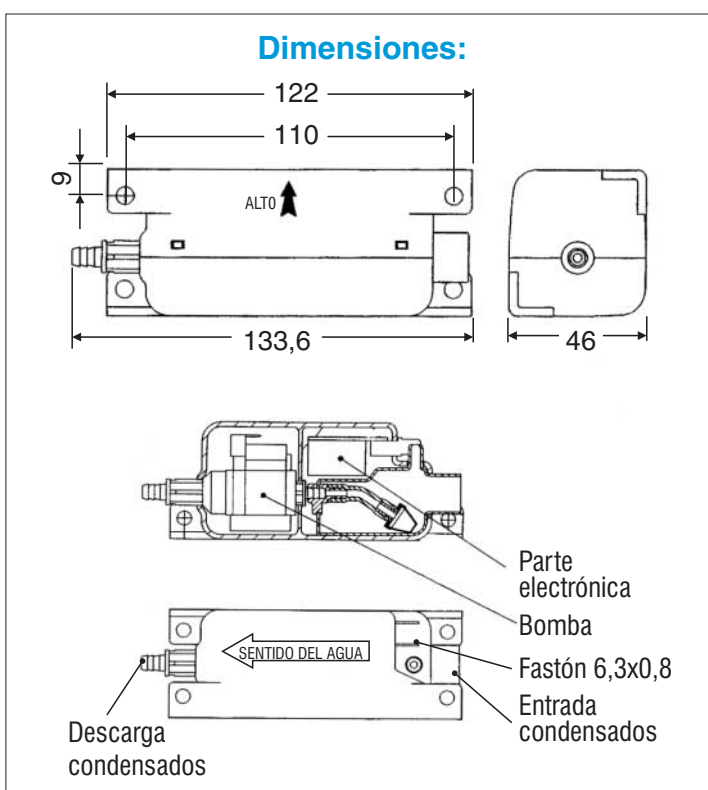
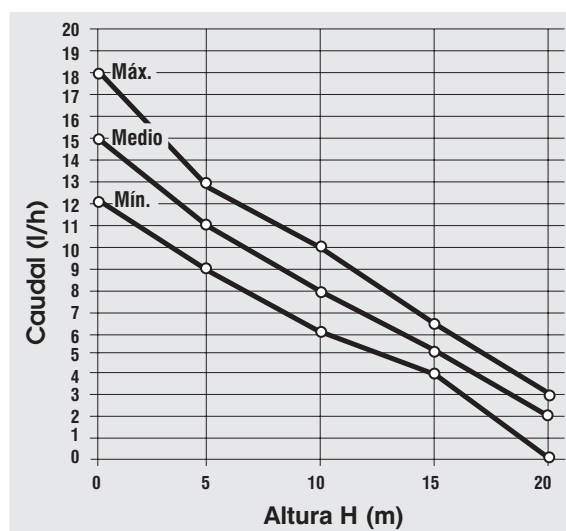


- ✓ **Para evacuar condensados de splits hasta 4.500 Frig/h**
- ✓ **Funcionamiento con bomba electromagnética de pistón oscilante**

Características:

- **Caudal máximo:** 18 litros/h.
- **Altura máxima evacuación:** 20 m.
- **Tensión:** 230V, 50Hz.
- **Conexión** por 2 fastón 6,3 x 0,8.
- **Nivel sonoro:** \cong 40 dB.
- **Peso:** 210 gr.
- **Protección eléctrica:** clase F.
- **Código:** AS 06 811.

Diagrama del caudal en función de la altura. El parámetro H corresponde a la altura de impulsión.



Filtro

El lateral de Ø15 debe insertarse en el depósito



IMPORTANTE: • La caída del agua de condensación desde el aparato hasta la bomba debe ser libre, sin ningún tipo de impedimento (curvas, bucles, etc.) • La posición de la bomba debe ser inalterablemente HORIZONTAL, evitando cualquier desnivel • En una primera instalación es conveniente que la bomba se quede inundada de agua. En caso contrario se deberá proceder a la purga, posicionando la bomba en sentido vertical para ser liberada del aire que eventualmente pudiera contener dentro.