

21 AIRE ACONDICIONADO PORTÁTIL modelo 15SFE

MOVINCOOL®

El equipo de aire acondicionado con gran potencia y flexibilidad

El acondicionador MOVINCOOL 15SFE tiene una capacidad de 3.700 Frig/h, resultando ideal para refrigerar estancias de hasta 100 m³.

Dispone de dos salidas de aire frío por lo que resulta idóneo p.e. en pequeñas cadenas de producción que precisen aire fresco en dos puntos distintos. Temperaturas entre los 20°C y los 40°C pueden ser reducidas en el punto deseado.

Es ideal como refuerzo en situaciones de emergencia, tales como refrigeración adicional en altas temperaturas, e incluso en puestos de trabajo fijos o próximos a maquinaria.

Datos técnicos:

Condiciones de trabajo	Temperatura Bulbo Seco	35°C
	Temperatura Bulbo Húmedo	28,2°C
	Humedad relativa	50%
Características	Tensión (50Hz)	240 V (monofásico)
	Consumo nominal	1,7 kW
	Intensidad nominal	8,2 A
	Factor de potencia	90%
	Intensidad de arranque	32 A
	Sección de conexión eléctrica	1,5 mm ²
	Unidad Enfriadora	Potencia frigorífica
Sistema de refrigeración		expansión directa
Turbina	Tipo de ventilador	Siroco
	Caudal de aire (frío)	800 m ³ /h
	Caudal de aire (caliente)	1.500 m ³ /h
	Potencia del motor	0,35 kW
Compresor	Tipo	Hermético Rotativo
	Potencia de compresor	1,1 kW
	Refrigerante	R-407C
	Carga de Refrigerante	0,68 Kg
Dispositivos de seguridad	Relé por sobrecarga del compresor incluido	
	Protector de motor del ventilador incluido	
	Interruptor de nivel de condensados incluido	
	Termostato de descarche	
Dimensiones y peso	Ancho x Fondo x Alto	490x650x1045
	Peso	76 Kg
Nivel sonoro	A 1 metro	64dB (A)
Condiciones de funcionamiento	Temp. de entrada de aire (Humedad relativa 50%)	de 20°C mínimo a 38°C máximo
Tubos	Se suministran como accesorios	
Accesorios opcionales	Relé de autoarranque Termostato (17°C - 27°C)	



Aconsejado
100 m³

