



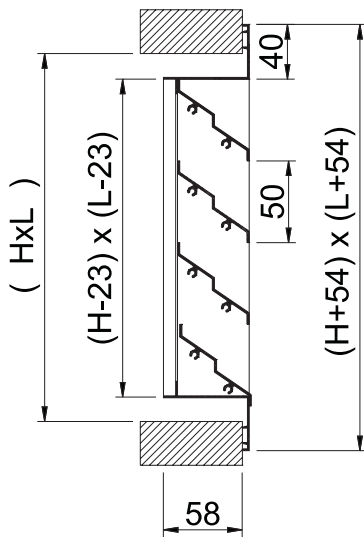
DXT REJILLAS PARA AIRE EXTERIOR - ALETA 50

MADEL®

Las rejillas de la serie **DXT-A** están diseñadas para la aspiración de aire exterior o expulsión de aire viciado. Sus lamas fijas de paso 50 mm, están diseñadas para impedir la penetración de la lluvia.

Su construcción es de gran robustez y resistente a las agresiones climáticas para su instalación en el exterior.

DXT-A



CLASIFICACIÓN

DXT-A Rejilla con malla incorporada de lamas paralelas a la dimensión mayor.

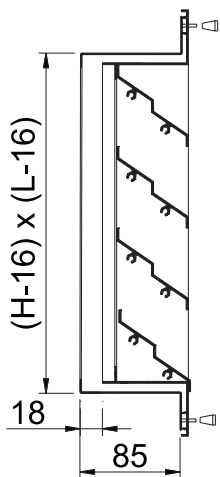
EXT-A Rejilla con malla incorporada de lamas paralelas a la dimensión menor.

MATERIAL

Rejillas de aluminio extruído.

Estas rejillas llevan incorporada una malla electrogalvanizada de 13x13 .

DXT+PFT



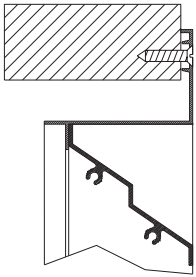
ACCESORIOS ACOPLABLES

PFT Portafiltro construido en acero galvanizado.

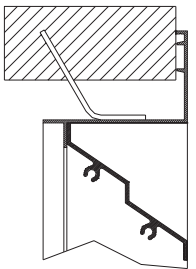
Incorpora malla y filtro (K/8 eficacia EN 779 G3).

La sujeción a la rejilla se realiza mediante pomos roscados.

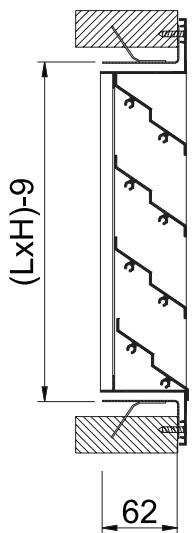
(T)



(P)



DXT+CX



SISTEMAS DE FIJACIÓN

(T) La fijación se realiza mediante tornillos.

(P) Patillas para recibir en obra.

(CX) Marco metálico con patillas para recibir en obra.

ACABADOS

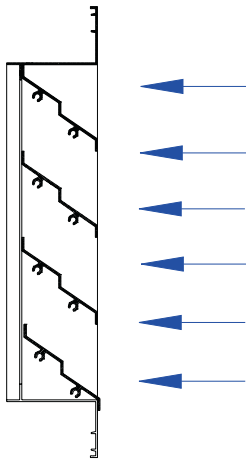
AA Anodizado color plata mate.

RAL... Lacado otros colores RAL.

DXT SERIES

SECCION EN LA CARA m2.

| H \ L | 225 | 325 | 425 | 525 | 625 | 725 | 825 | 925 | 1025 | 1125 | 1225 | 1425 | 1625 | 1825 | 2025 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 225 | 0,03 | 0,045 | 0,061 | 0,076 | 0,091 | 0,106 | 0,121 | 0,137 | 0,152 | 0,167 | 0,182 | 0,213 | 0,243 | 0,273 | 0,304 |
| 325 | 0,050 | 0,076 | 0,101 | 0,126 | 0,151 | 0,176 | 0,202 | 0,227 | 0,252 | 0,277 | 0,303 | 0,353 | 0,403 | 0,454 | 0,504 |
| 425 | 0,071 | 0,106 | 0,141 | 0,178 | 0,211 | 0,247 | 0,282 | 0,317 | 0,352 | 0,387 | 0,423 | 0,493 | 0,563 | 0,634 | 0,704 |
| 525 | 0,091 | 0,136 | 0,181 | 0,226 | 0,272 | 0,317 | 0,362 | 0,407 | 0,452 | 0,498 | 0,543 | 0,633 | 0,724 | 0,814 | 0,904 |
| 625 | 0,111 | 0,166 | 0,221 | 0,277 | 0,332 | 0,387 | 0,442 | 0,497 | 0,553 | 0,608 | 0,663 | 0,773 | 0,884 | 0,994 | 1,105 |
| 725 | 0,131 | 0,196 | 0,262 | 0,327 | 0,392 | 0,457 | 0,522 | 0,588 | 0,653 | 0,718 | 0,783 | 0,914 | 1,044 | 1,174 | 1,305 |
| 825 | 0,151 | 0,227 | 0,302 | 0,377 | 0,452 | 0,527 | 0,603 | 0,678 | 0,753 | 0,828 | 0,903 | 1,054 | 1,204 | 1,355 | 1,505 |
| 925 | 0,172 | 0,257 | 0,345 | 0,427 | 0,512 | 0,598 | 0,683 | 0,768 | 0,853 | 0,938 | 1,024 | 1,194 | 1,364 | 1,535 | 1,705 |
| 1025 | 0,192 | 0,287 | 0,382 | 0,477 | 0,573 | 0,668 | 0,763 | 0,858 | 0,953 | 1,049 | 1,144 | 1,334 | 1,525 | 1,715 | 1,905 |



$$A \text{ cara (m)} = \frac{(L \text{ (mm)} - 23) * (H \text{ (mm)} - 73)}{1.000.000}$$

$$V \text{ cara (m/s)} = \frac{Q \text{ (m}^3 \text{ / h)}}{A \text{ cara (m}^2 \text{)} * 3600}$$

$$V \text{ cara (m/s)} = \frac{Q \text{ (l/s)}}{A \text{ cara (m}^2 \text{)} * 1000}$$

DXT SERIES

VELOCIDAD EN LA CARA, PERDIDA DE CARGA Y POTENCIA SONORA.

VELOCIDADES RECOMENDADAS.

| Vmin m/s | Vmax m/s |
|-------------|-------------|
| 2,5 | 4,5 |

