

01 ELECTROVÁLVULAS PM 156 NC



Electroválvulas aptas para el corte de agua sobrecalentada y vapor.

Funciones:

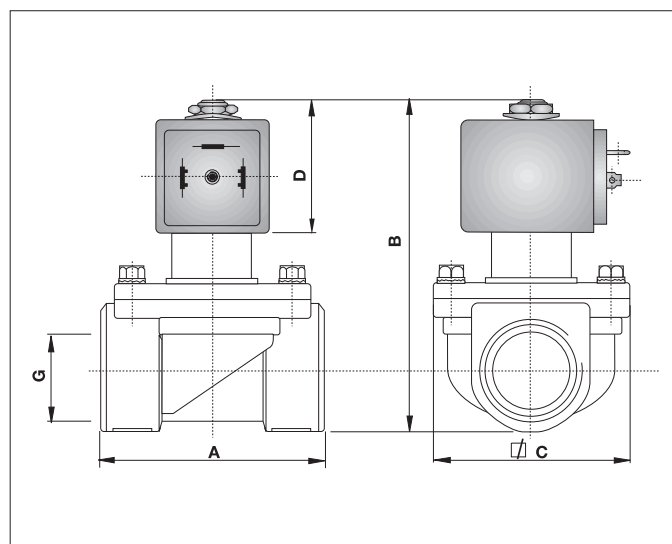
2/2 Vías N.C. (normalmente cerrada), servopilotada (a membrana).

Materiales:

- **Cuerpo de la válvula:** latón estampado OT58 - UNI 5705.
- **Elementos de cierre (membrana):** Rubí (R).
- **Tubo guía del núcleo:** acero inox. AISI 304.
- **Núcleo (fijo o móvil):** acero inox. AISI 430 FR.
- **Muelle del núcleo:** acero inoxidable AISI 302.
- **Material de soldadura:** aleación de plata (56% Ag).
- **Anillo de fijación:** cobre (98% Co) tropicalizado.
- **Tornillos de fijación:** acero C 35 B zincado.

Instalación:

Las electroválvulas pueden funcionar regularmente en cualquier posición, no se aconseja la instalación invertida, para evitar la eventual acumulación de impurezas en el interior del tubo guía.



Serie	ØG (")	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
156.2 IR	3/8	48	85,0	40	37,5
156.2 AR	1/2	48	85,0	40	37,5
156.2 CR	3/4	48	85,0	40	37,5
156.2 DR	1	60	93,5	51	37,5

Cone- xión R	Paso Ø	Presión min.	Presión máxima difer. (M.O.P.D.)		Kv	Serie válvula	Tipo bobina		Potencia bobina		Temperatura fluido		Material		Peso
			~	=			~	=	min.	máx.	Cuerpo	Junta			
(")	(mm)	(bar)	(bar)		(m³/h)		~ CA	= CC	~ CA	= CC	(°C)				(Kg)
3/8	10	0,5	16	-	1,32	156.2 IR	ZB09	-	9	-	-30	+160	OT	R	0,580
1/2	10	0,5	16	-	1,44	156.2 AR	ZB09	-	9	-	-30	+160	OT	R	0,580
3/4	18	0,5	14	-	2,22	156.2 CR	ZB09	-	9	-	-30	+160	OT	R	1,080
1	18	0,5	14	-	2,52	156.2 DR	ZB09	-	9	-	-30	+160	OT	R	1,080