

04 CAJA 400°/2h DOBLE ASPIRACIÓN INMERSO EN ZONA DE RIESGO CON MOTOR INCORPORADO CBDT

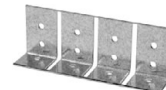


Serie fabricada con ventiladores certificados y marcados CE 400°C/2h de obligado cumplimiento según norma EN-1201-3-2002.

Construcción:

Caja: chapa galvanizada, aislamiento acústico, antivibradores metálicos, orejetas de sujeción para facilitar el montaje. Prensaestopas metálico.

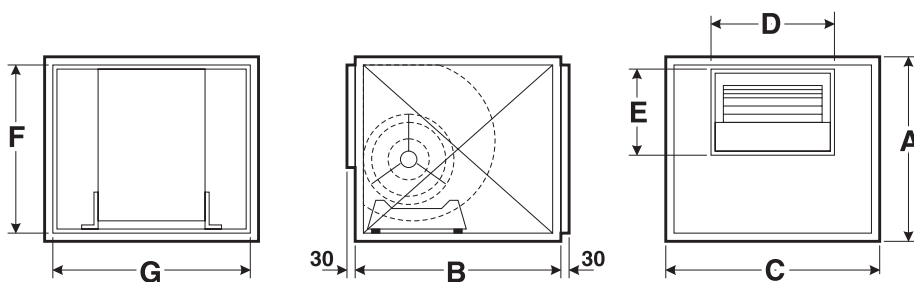
Ventilador: turbina con álabes hacia adelante en chapa de acero galvanizado. Motor clase H, uso continuo S1 y uso emergencia S2. Rodamientos a bolas. IP55. Temperatura máxima del aire a transportar: servicio S1 -20°C/+60°C en continuo, servicio S2 400°C/2h.



OREJETAS

Dimensiones:

Fabricación standard, posición única, aspiración posterior, impulsión frontal.



VENTILADOR CERTIFICADO



Ventilador	A	B	C	D	E	F	G
9/9	500	490	490	326	283	436	413
10/10	560	525	525	357	312	497	447
12/12	625	560	650	416	368	562	572
15/15	720	880	820	495	415	662	740
18/18	860	930	900	570	495	801	817
20/20	1210	1300	1150	620	620	1070	1070
22/22	1310	1400	1250	680	710	1170	1170



Curvas características:

Q = Caudal en m³/h y m³/s

Pe = Presión estática en mm.c.a. y Pa

