



Recomendamos mantener estas instrucciones junto al Detector de fugas de vacío

La empresa se reserva el derecho a modificaciones sin previo aviso.



Instalación y mantenimiento del Detector de fugas de vacío

NORMATIVA

El detector de fugas DDP-25 está aprobado por 01/PTB N III.b / S 1432. Certificado PA-VI 62.1.07. Cumpliendo con las directivas (89/336/CEE, 92/31/CEE, 73/23/CEE y 93/68/CEE).

SEGURIDAD

El equipo debe instalarse tal y como exige la ITC-BT-24 del reglamento electrotécnico de baja tensión (R.D. 842/2000).

No debe instalarse bajo ningún concepto en zonas con atmósferas explosivas.

La instalación, puesta en marcha, uso y mantenimiento, debe ser realizado por técnicos especializados y cualificados.

El fabricante y el distribuidor no son responsables por los costos o los daños causados por el usuario o tercero cuando se utilizan inadecuadamente, o cuando existe un defecto causado por la conexión de un dispositivo produciendo la desconexión inapropiada de DDP-25 y/o uso incorrecto.



Eliminación de residuos de equipos eléctricos y electrónicos por parte de usuarios particulares en la Unión Europea.

El detector de fugas DDP-25 está compuesto por dos pilotos (Alarma y Alimentación). Contiene una bomba de vacío, un vacuostato, una placa de control que genera alarma acústica y visual, un filtro de entrada y tres adaptadores neumáticos para la conexión entre la pared del depósito y el equipo.

FUNCIONAMIENTO

Al conectar el equipo eléctricamente se enciende la luz verde y a continuación, la bomba crea un vacío en el espacio intersticial (cámara depósito doble pared). Si disminuye la depresión, DDP-25 proporciona una alarma.

La alarma es óptica y acústica, además de conmutar el contacto del relé existente en el circuito de control.

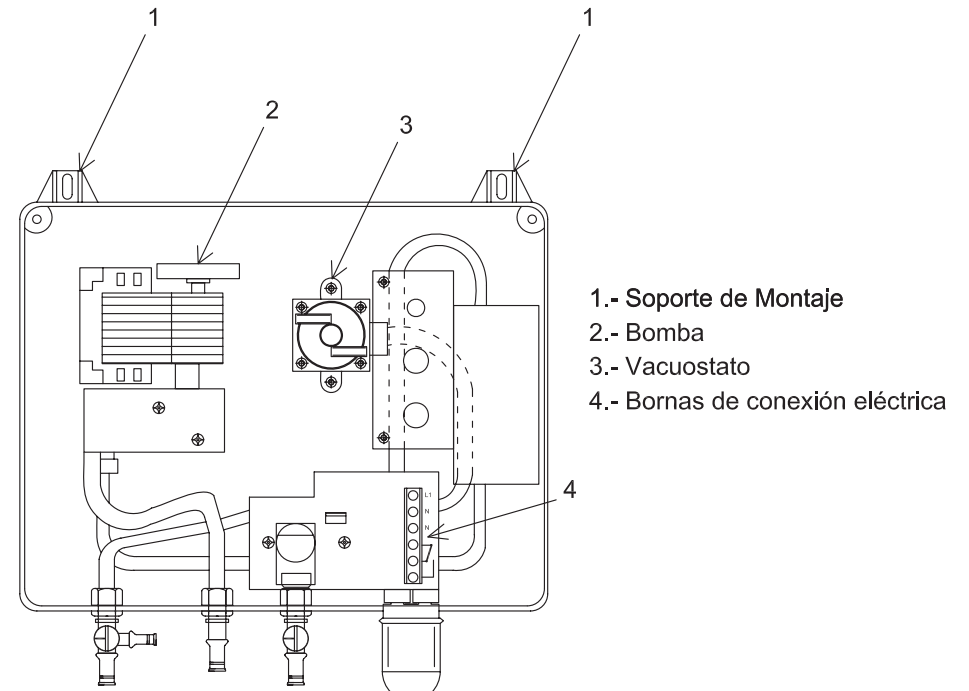


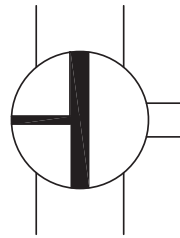
Figura 2: VISTA INTERNA

Válvula roja de medida

Posición

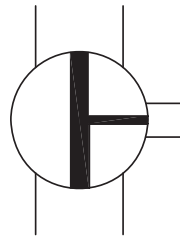
Válvula Blanca de aspiración

Estado normal



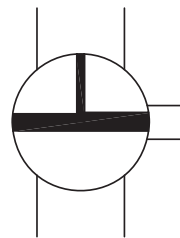
Estado Normal

Lectura Vacuómetro



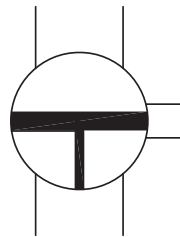
Test de Funcionamiento

Prohibido



Prohibido

Prohibido



Prohibido

Dimensiones:

Peso:

Emisión Acústica:

Intensidad máxima relé:

Paro de bomba:

Marcha de bomba:

Activación alarma:

Temperatura de trabajo:

Alimentación eléctrica:

Potencia:

Grado de Protección:

Compatibilidad electromagnética:

Ver figura 3

1,7 Kg.

Min. 70 dB. (A),

2 A, 230 Vca.

-410 a -450 mbar

-380 mbar

-325 a -355 mbar

-5 ° C a +50 ° C

230 Vac

95 VA

IP 30

EN 50081-1 y EN 50082-2

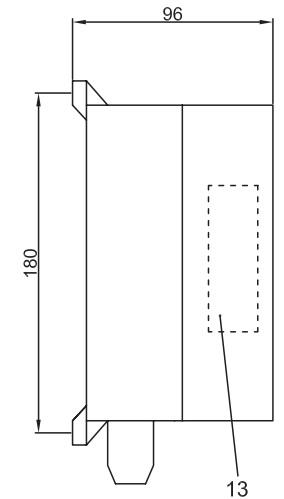
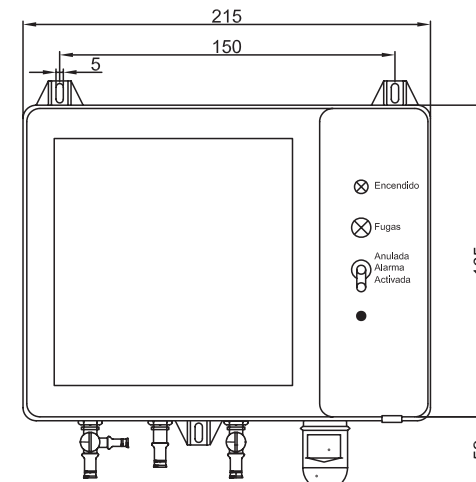
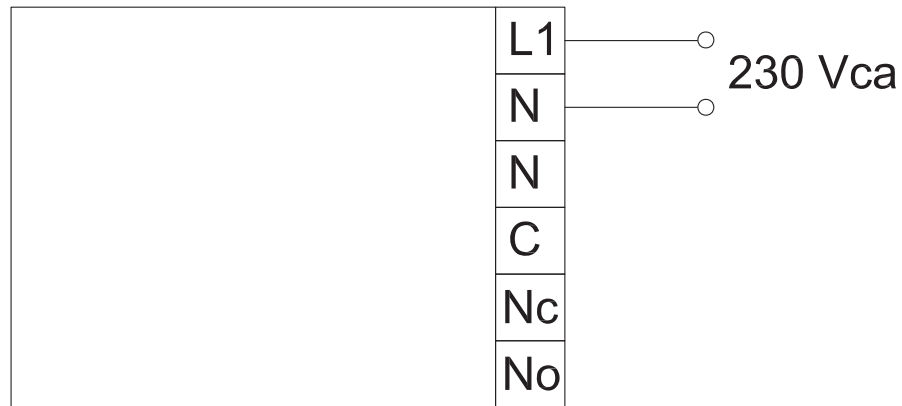


Figura 3: DIMENSIONES

El conexionado eléctrico es el siguiente:



L1-N-N: Regletas de Alimentación del equipo 230 Vca. (L1 = Fase, N=Neutro)

C-No-Nc: Regletas de conexión relé de alarma (Representado sin alarma)

El circuito de control está protegido mediante un fusible F1 de 2 A. al igual que el contacto de alarma mediante el fusible F2.

La instalación y puesta en marcha debe ser realizada por una empresa instaladora. Se deberá tener en cuenta:

- Instalar en una pared lisa, sólida y ambiente seco.
- El detector de fugas debe permanecer siempre accesible y visible.
- La ubicación se realizará cerca de los depósitos.
- En caso de instalarse en la intemperie se deberá garantizar la protección adecuada.
- El detector de fugas debe ser instalado fuera de atmósferas explosivas.

La instalación se realizará de la siguiente manera:

1. Abrir el equipo quitando la carcasa delantera.
2. Fijar el conjunto / caja a la pared.
3. Realizar la conexión eléctrica.
4. Volver a montar la carcasa delantera.
5. Interconectar los tubos.

CONEXIÓN DE TUBERÍAS

Las conexiones de tubería que une el detector de fugas y el depósito debe realizarse tal y como se indica en la *pág 4*.

Máximo 50 mts de distancia, para ello utilizar tubería de PVC, cobre, acero o similar (\varnothing int.6 mm).

Las tuberías deben ser de los siguientes colores:

- El tubo de medida: Rojo
- El tubo de aspiración: Blanco o transparente
- El tubo de escape: Verde

En el caso de utilizar tubos rígidos, estos deben llevar los colores anteriores en ambos extremos.

Procurar no colocar el equipo en sifón con el tanque, en caso de ocurrir esto, deberá colocarse una batería de condensación para cada tubería.

- El tubo de escape se conecta a la ventilación del tanque.
- El tubo de medida se conecta a la cámara intersticial.
- En el tubo de aspiración se debe incluir una válvula que evite el paso de líquidos, lo más cerca posible del depósito, y conectar hasta el fondo de la cámara.
- Se realizarán las conexiones de las tuberías mediante abrazaderas.
- En el caso de detectarse líquido en el interior del la cámara intersticial, este debe ser extraído mediante una bomba y retirar todo el líquido existente, para un perfecto funcionamiento.