

## 03 ACEITE ANTICONGELANTE SINTÉTICO SUNISO SL

Los aceites SUNISO para refrigeración tienen las siguientes características que aseguran el máximo servicio sin problemas:

- **Estabilidad química** para resistir la posible reacción con el refrigerante o cualquier otro material presente en el sistema.
- **Estabilidad térmica** para eliminar el exceso de residuos de carbón en los puntos calientes del compresor, tales como válvulas o compuertas de descarga.
- **Bajo contenido en ceras** para evitar la separación o floculación de ceras a partir de la mezcla aceite-refrigerante en los puntos de baja temperatura del sistema.
- **Bajo punto de congelación** para evitar la separación (por congelación) en las líneas de refrigeración.
- **Alta fuerza dieléctrica** que asegura unas buenas propiedades aislantes; en las unidades herméticas la mezcla de aceite y refrigerante sirve como aislante entre el motor y el cuerpo del compresor.
- **Viscosidad apropiada** incluso cuando se diluye con refrigerante, asegurando una película de gran espesor a temperaturas elevadas de operación y una buena fluidez en caso de condiciones por debajo de las que se opera.
- **De acción no contaminante** evita las ralladuras de las superficies de los cojinetes, el bloqueo de las líneas o las salidas de aceites, así como el deterioro en general.



Propiedades	SL 32	SL 68	SL 100
Peso específico a 15°C	1,040	1,053	1,061
Viscosidad (cSt) / 40°C	32,0	70,1	111,5
Viscosidad (cSt) / 100°C	5,8	10,4	14,6
Índice de viscosidad	125	135	134
Punto de inflamación (°C)	235	232	241
Punto de congelación (°C)	-48	-40	-34
Color	L 0,5	L 0,5	L 0,5
T.A.N. (mgKOH/gr)	0,01	0,01	0,01
Contenido en agua (ppm)	< 50	< 50	< 50
Índice de refracción	1,4517	1,4542	1,4555
CST en R-134™ (°C)	< -62	< -62	< -62
Test Falex Failure Load (lbs)			
Acero sobre acero	1.675	1.833	1.607
Aluminio sobre acero	1.025	1.150	612