

01 GAS REFRIGERANTE

FORANE[®] 427A



Reconversión simplificada de R-22

- Más fácil de usar que un producto de reconversión (retrofit)
- Más eficaz que un producto de sustitución (drop-in)

FORANE[®] 427A es un fluido refrigerante no tóxico, no inflamable y con **ODP** nulo. Si se desea alcanzar rendimientos óptimos es recomendable sustituir el aceite mineral o alquilbenceno por un aceite POE, basta dejar salir el aceite por gravedad ya que FORANE[®] 427A tiene una alta tolerancia al aceite mineral o alquilbenceno residual.

PROPIEDADES FÍSICAS	Uds.	R-427A	R-22
Masa molecular	g/mol	90,4	86,5
Temp. de ebullición a 1,013 bar	°C	-42,7	-40,7
Deslizamiento de temp. a 1,013 bar	K	7,1	-
Temperatura crítica	°C	86,8	96
Presión crítica	bar	44,0	49,8
Presión de ebullición a 25°C	bar	11,2	10,4
Densidad del líquido a 25°C	kg/dm ³	1,151	1,194
ODP		0	0,055
GWP (Global Warming Potential)		1.830	1.700

DATOS COMPARATIVOS DE LOS ENSAYOS REALIZADOS

	UDS. DE REFRIGERACIÓN MEDIA Y BAJA TEMPERATURA EN UN SUPERMERCADO		UNIDAD DE ENFRIAMIENTO DE AGUA	UNIDAD DE ENFRIAMIENTO LÍQUIDO CON DOBLE COMPRESIÓN
Pot. frigorífica nominal	9KW	6KW	400KW	50KW
Regulación de temp.	0°C A 8°C	-20°C a -23°C	6°C	-20°C
Carga de FORANE [®] 427A	76 kg	36 kg	75 kg	20 kg
Retorno de aceite	Ok con 14,7% de aceite mineral residual	Ok con 5,2% de aceite mineral residual	Ok con 11,4% de aceite mineral residual	Ok con 2,1% de aceite alquilbenceno residual
Consumo energía respecto al R-22	Igual consumo de energía que el R-22			

ACEITES DE LUBRIFICACIÓN

El **FORANE[®] 427A** es una mezcla constituida 100% de HFC. Por lo tanto, es compatible con los aceites PolyOilEster (POE). Además, para obtener un rendimiento óptimo es necesario un cambio de aceite. Una de las propiedades específicas del FORANE[®] 427A es la de tolerar una tasa residual significativa de aceite mineral o alquilbenceno en el aceite POE (**buen retorno del aceite hasta el 10 – 15% de aceite residual original**), lo que permite un proceso de reconversión simplificado.

PROCEDIMIENTO DE RECONVERSIÓN

- 1.- Retirar la carga de R-22*.
- 2.- Vaciar el aceite mineral o alquilbenceno del sistema si es posible, para obtener un rendimiento óptimo. Se recomienda analizar el aceite original para asegurarse del buen estado de funcionamiento del sistema.
- 3.- Introducir el aceite POE en el sistema, si se ha optado por su sustitución.
No es necesario realizar ningún lavado. Un solo vaciado es suficiente.
- 4.- Cambiar el cartucho deshidratante.
- 5.- Recargar la instalación con el FORANE[®] 427A. Se recomienda, en un primer momento, introducir en la instalación una carga igual al 95% de peso de la carga nominal de R-22. Después, completar hasta el 100% si fuera necesario.



ENVASES SUMINISTRO

Código	Artículo
GF 01 182	Botella 6 Kg
GF 01 183	Botella 12 Kg
GF 01 184	Botella 25 Kg
GF 01 185	Botella 60 Kg

*Se recomienda no mezclar FORANE[®] 427A con R-22.