

06 HUMIDIFICADOR CENTRÍFUGO DE AMBIENTE CON TOBERAS

NEB 6500



Humidificador de ambiente particularmente adaptado a aquellas aplicaciones en las que no es tolerable la caída de la más mínima gota de agua.

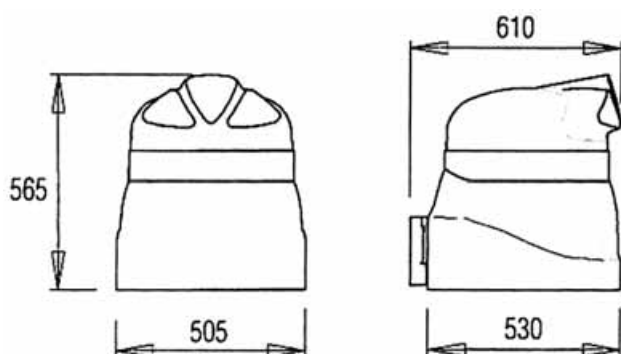
Puede funcionar con cualquier tipo de agua potable aún con agua desmineralizada.

Depósito de dimensiones mínimas (0,055 litros), funciona prácticamente con agua corriente. Al final del ciclo de humidificación descarga el agua residual para que no quede el más mínimo residuo de agua y se evite la posibilidad de proliferación de bacterias. La capacidad de humidificación es fácilmente regulable por un dispositivo electrónico entre 1,3 y 6,5 l/h. Con el dispositivo antihielo puede trabajar hasta -2°C.

Se suministra con los elementos necesarios para su instalación en pared o techo.



DIMENSIONES:



DATOS TÉCNICOS:

Modelo	NEB 6500
Código	HU 06 102
Alimentación eléctrica	230V 50Hz
Potencia nominal:	0,22/0,29 kW con calefacción
Intensidad nominal	0,9 A
Capacidad de atomización	0,85 ... 6,5 l/h
Presión agua de alimentación	100...1000 kPa
Peso vacío	17,6 Kg
Temperatura de trabajo	+1...+35°C / -2...+35°C con calefacción
HR de trabajo	0...100%