

# **INSTRUCCIONES**

**TACÓMETRO DIGITAL**

**TC-10**

**Cod. IM 19 205**



***Atención:*** Para evitar daños en los ojos no apunte el láser a los ojos ni mire el rayo de luz directamente.

- La unidad utiliza tecnología de microordenador (**CPU**) combinada con la técnica de láser PHOTO TACH (**RPM**) y CONTACT TACH (**RPM, m/min**).
- Amplio rango de medida y alta resolución.
- El último valor mostrado puede almacenarse automáticamente en la memoria presionando la tecla MEMORY CALLBUTTON.
- Indicación de batería baja.
- La parte de contacto y lumínica permiten el cambio de valor en cualquier momento.
- Nueva superficie del sensor de velocidad que puede medir la velocidad y el largo del cable.
- El instrumento es preciso y compacto. Usa componentes de larga duración y su peso es mínimo, gracias a la carcasa de plástico ABS. La carcasa ha sido diseñada de manera que se ajuste confortablemente a las dos manos.

**Pantalla:** 5 dígitos, 18mm (0.7" LCD)

**Precisión:** +/- (0.05% +1 digital)

**Tiempo de ajuste:** 0.8 (sobre 60 RPM)

**Selección de rango:** Rango automático

**Base reloj:** Cristal de cuarzo

**Distancia de detección:** 50mm - 500mm (luz)

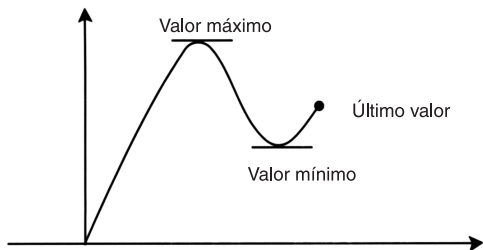
**Dimensiones:** 210 x 74 x 37 mm

**Alimentación:** 4 pilas alcalinas 1.5VAA o  
directo a la corriente de 6V

**Consumo:** aproximadamente 65mA

Tecla de recuperación de memoria de las últimas lecturas, (valor máximo, mínimo, último) obtenidas inmediatamente antes de desconectar la tecla de medición.

Ejemplo figura 1: El valor memorizado puede mostrarse en el indicador conectando la unidad una vez que ha dejado de pulsar la tecla de memoria. El símbolo UP, indica el valor máximo y DN el valor mínimo. LA es el último valor



Cuando sea necesario cambiar las pilas aparecerá un símbolo en la pantalla. Deslice la tapa de las pilas y sáquelas. Inserte las nuevas pilas respetando la polaridad.

## CONSEJOS

- **Marca reflectante:** corte la cinta adhesiva que se suministra a unos 12mm cuadrados y pegue un cuadrado en cada eje. El área no reflectante debe ser siempre mayor que el área reflectante. Si toda el área es reflectante, cúbrala con cinta adhesiva negra antes de poner la cinta reflectante. Esta superficie debe limpiarse completamente antes de poner la cinta, para conseguir una RPM reales.

- **Medición RPM muy baja:** es fácil conseguir una alta resolución. Si se miden valores de RPM muy bajos, le sugerimos que pegue más bandas reflectantes. Para obtener el valor de RPM, divida la lectura por el número de bandas.
- Contacte las partes del tacómetro, incluyendo las puntas más grandes, las pequeñas y pilar. Las puntas más grandes y las partes de goma del pilar son adecuadas para bajas velocidades y las puntas pequeñas para altas velocidades.
- Si no va a usar el aparato por un largo periodo de tiempo, quite las pilas

# FOTÓ TACÓMETRO TACÓMETRO POR CONTACTO

ES

## Rango de medida:

PHOTO TACH

2.5 a 99999RPM

CONTACT TACH

0.5 a 19999 RPM

VELOCIDAD DE SUPERFICIE (m/min)

0.05 a 1999.9 (m/min)

## Resolución:

PHOTO TACH

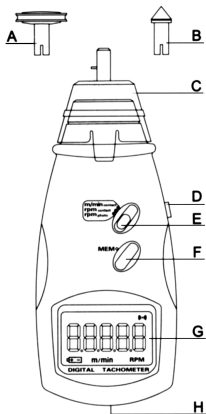
0.1 RPM (2.5 a 999.9 RPM)

1 RPM (sobre 1000 RPM)

Velocidad de superficie

0.01 m/min (0.05 a 99.99 m/min)

0.1m/min (sobre 100m/min)



- A. Rueda de velocidad de superficie
- B. Contacto TACH, prueba de test
- C. Aparato de medida de contacto
- D. Tecla de medida
- E. Interruptor de función
- F. Tecla de recuperación de memoria
- G. Pantalla
- H. Tapa de las pilas

## 1. Medida PHOTO

Aplice una marca reflectante en el objeto que desea medir. Deslice el interruptor de función hasta la posición “rpmphoto”

Deje de pulsar la tecla de medida y alinee el rayo visible con el objeto a medir. Verifique que las luces de indicación se iluminan cuando el objetivo se alinea con el rayo.

## 2. Medida CONTACT TACH

Deslice el interruptor de función hasta la posición “rpm contact”. Instale un adaptador de rpm adecuado en el shaft.

Deje de pulsar la tecla de medida y apriete el adaptador de rpm contra el agujero del centro del agujero rotativo. Asegúrese de mantenerlo alineado. Deje de pulsar la tecla de medida cuando la lectura en pantalla se estabilice.

### 3. Medida velocidad de superficie

Deslice el interruptor de función hasta m/min contact. Instale la rueda de velocidad de superficie en el agujero en vez del adaptador rpm.

Deje de pulsar el interruptor de función y coloque la rueda de medición de superficie sobre el detector. Suelte la tecla de medida cuando la lectura en pantalla se estabilice

#### **Nota**

*Debido a la diferencia entre la circunferencia de la superficie exterior y la flauta interna del sensor de velocidad de línea, para contactar velocidad de línea o medida de largo, el resultado correcto se dará cuando la superficie exterior del sensor contacte, pero cuando la flauta interior del sensor y el objeto medido contacten, la medida se deberá multiplicar por 0.9 para obtener la medida real.*

Caja de transporte

Cinta reflectante (600mm)

Manual de instrucciones

Accesorios impermeables

Bolsa de tornillos

Accesorio de contacto para medición  
por velocidad

Accesorios para la medida de velocidad  
por contacto rotacional (3)