

INSTRUCCIONES

MEDIDOR ESPESOR DIGITAL ME-10

Cod. IM 19 232



Este medidor de espesor es pequeño, ligero y fácil de transportar. Aunque su tecnología es compleja y avanzada, es muy fácil de usar. Gracias a su resistencia, lo podrá usar durante años si sigue las instrucciones de uso.

Por favor, lea este manual cuidadosamente y guárdelo para futuras consultas.

CONTENIDO

- Características
- Especificaciones
- Descripción del panel frontal
- Selección de materiales
- Calibración
- Procedimiento de medición
- Medir ajustando la velocidad
- Cambiar las pilas

El medidor usa la exclusiva del Circuito Micro-Computador LSI y la base de cristal para ofrecerle una medición precisa. Con una alta potencia de emisión y una banda ancha de recepción, el medidor puede relacionar sondas de diferentes frecuencias. Esto facilita las mediciones en superficies duras, como el hierro fundido. Se trata de un medidor usado en casi todos los tipos de industrias.

Es aplicable a la medición de espesor de muchos materiales, como acero, hierro fundido, cristal de cuarzo, polietileno, aluminio, cobre rojo, latón, zinc, PVC, hierro nodular, etc.

Se desconecta automáticamente para ahorrar energía.

Pantalla: 4 dígitos, 10mm LCD

Rango: 1.2 - 200mm

Resolución: 0.1mm

Precisión: +/-0.5% n+0.1

Velocidad del sonido: 500 9000 m/s

Conversión métrica/imperial

Alimentación: pilas 4x1.5v AAA (UM-4)

Condiciones de trabajo:

Temperatura 0-50°C

Humedad < 80%

Tamaño: 120 x 62 x 30 mm

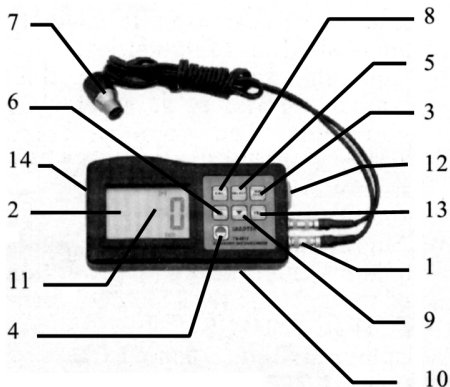
Peso: 164 gr (pilas incluidas)

ACCESORIOS

Caja de transporte

Manual de instrucciones

Sensor ultrasónico



- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Interruptor del sensor | 8. Tecla de calibración |
| 2. Pantalla | 9. Tecla menos |
| 3. Tecla mm/pulgadas | 10. Compartimento
de las baterías/tapa |
| 4. ON/OFF | 11. Indicador de conexión |
| 5. Tecla de selección
de material | 12. Bloque estándar |
| 6. Tecla más | 13. Tecla de velocidad |
| 7. Sensor ultrasónico | 14. Interfaz RS232C |

Pulse la tecla ON/OFF para conectar la unidad. Pulse la tecla de selección de material y la pantalla mostrará el código cdxx o xxxx. Cd es la abreviatura de código y xx es un número del 01 al 11. xxxx es un número de 4 dígitos que indica a la velocidad del material definido por el usuario. La relación cdxx material es la siguiente:

N°	Código	Material
1	Cd01	Acero
2	Cd02	Hierro colado
3	Cd03	Aluminio
4	Cd04	Cobre rojo
5	Cd05	Latón
6	Cd06	Zinc
7	Cd07	Cristal de cuarzo
8	Cd08	Polietileno
9	Cd09	PVC
10	Cd10	Hierro colado gris
11	Cd11	Hierro modular
12	xxx	Velocidad del sonido

Pulse las teclas + o - para seleccionar el código de material que desea medir y luego pulse la tecla select para confirmar. El código pasará a 0 automáticamente al cabo de unos minutos.

En este caso el medidor conservará el código anterior.

Si pulsa la tecla +, aparecerá un número de 4 dígitos, cuando esté en cd11 o si pulsa la tecla - cuando esté en cd01. Este número de 4 dígitos es la última velocidad del sonido registrada. Seleccionando esta velocidad, puede medir el espesor del mismo material que la última vez que midió.

No es necesario volver a seleccionar el código de material una vez ha sido seleccionado y confirmado (ya que el código queda automáticamente almacenado en la memoria) a menos de que el material a medir sea diferente.

Para ver el código de material seleccionado pulse la tecla select o espere a que el código cambie a 0 automáticamente o al modo de medición.

- Ponga un poco de aceite sobre el bloque estándar de 5 mm.
- Pulse la tecla de calibración. La pantalla mostrará CAL
- Pulse el sensor en el bloque estándar. Aparecerá el símbolo (·) si se ha realizado correctamente. En la pantalla aparecerá 5.0 mm y CAL. Cuando este en pausa, pulse la tecla CAL para confirmar y la unidad volverá al estado de medición. No es necesario calibrar a menudo a menos de que desconfíe de la precisión de la medición.

- Pulse ON/OFF
- Pulse la tecla mm/pulgadas para seleccionar la unidad de medición correcta.
- Coloque el sensor sobre la superficie del material a medir, asegurándose de que haya seleccionado el código de material correcto. La lectura que aparecerá en la pantalla es el valor de medición.
- La lectura se guarda hasta que aparezca un nuevo valor de medida. El último valor permanece en la pantalla hasta que desconecta la unidad.

2 maneras de desconectar: Manual, pulsando la tecla ON/OFF o automática al cabo de 2 minutos desde que tocó la última tecla.

Pulse la tecla VEL y la pantalla mostrará la última velocidad ajustada.

¿Cómo medir el espesor mediante la velocidad?

La velocidad se puede cambiar pulsando las teclas + y -. El incremento es de 1m/s cada vez que pulsa la tecla. Si mantiene pulsado durante más de 4s, el incremento es de 100m/s.

Vierta un poco de aceite sobre el material a medir y coloque el sensor sobre la superficie del material. La lectura en la pantalla es el espesor si se ha hecho correctamente. Por lo tanto, si conocíamos la velocidad, la medición se puede hacer fácilmente.

¿Cómo medir el espesor con una muestra de la velocidad conocida?

Coja una muestra de velocidad conocida. Repita los pasos anteriores de medición hasta que el valor sea el mismo que el espesor. En ese caso, el valor ajustado es el mismo que la velocidad del material, por lo que podrá medir cualquier espesor desconocido del mismo material.

Para ver las velocidades, pulse VEL. Para salir, pulse VEL de nuevo o espere a que el medidor muestre automáticamente 0.

Usando una velocidad de medida es fácil medir el espesor de cualquier material por duro que sea.

Cuando aparezca el símbolo de las pilas en la pantalla, tendrá que cambiarlas.

- Deslice la tapa de las pilas y quítelas.
- Ponga las nuevas pilas, prestando atención a la polaridad.