06 ACEITE SINTÉTICO PARA BOMBAS DE VACÍO

ECOVIS-S-46

Lubricante biodegradable elaborado a partir de bases ésteres tipo HEES 46 y aditivos que reducen la formación de espumas y cenizas

Código:
HF 06 133

APLICACIONES:

Se recomienda en las siguientes aplicaciones:

- Lubricación de bombas de vacío, cilindros y cigüeñales de compresores alternativos, siendo muy efectivo en aquellas unidades de múltiples etapas.
- Compresores de aire de tornillo y rotativos de paletas.

PROPIEDADES:

- Excelentes propiedades anti-desgaste, anti-oxidación y anti-corrosión.
- Tendencia muy baja a la formación de espuma.
- Completamente miscible en cualquier proporción con los lubricantes minerales, sin afectar de ningún modo a los materiales de las juntas.
- Excelente capacidad para separarse del aire.
- Prolonga los intervalos de limpieza de válvulas, intercambiadores y otras partes.
- Alarga la duración de compresores y reduce costes de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES:

- Índice de viscosidad muy alto y estable.
- Punto de congelación extremadamente bajo, con excelente fluidez.
- Supera en un 90% mínimo la norma biodegradable CEC-L-33-T-82.
- Nivel hidráulico conforme a la norma DIN51524 Parte 2 HLP.

PRESENTACIÓN:

Botellas de 1 litro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Densidad a 15°C: 0,918.
- Índice de viscosidad: 187 cSt.
- Punto de inflamación: >300°C.
- Punto de congelación: -50 °C.