

## 08 DETECTOR DE FUGAS DE REFRIGERANTE D-TEK SELECT



### Descripción:

El D-TEK revolucionó la industria al ser el primer detector inalámbrico de fugas de refrigerante. Con el D-TEK Select nace una nueva generación de detectores al incorporar una innovadora celda sensorial de absorción de infrarrojos que es extremadamente sensible a todos los refrigerantes (y únicamente a los refrigerantes).

El D-TEK Select mantiene esa sensibilidad al paso del tiempo, ofreciendo un rendimiento constante, fiable y preciso aún con las nuevas mezclas de refrigerantes. Y lo mejor de todo es que la celda sensorial tiene una vida útil de aproximadamente 800 horas ( casi 10 veces mayor a la del sensor D-TEK original) lo que reduce sus costos operativos y mejora su productividad en el sitio de trabajo.

Otras mejoras incluyen un indicador de estado de carga, indicación de falla del sensor y baterías NiMH (hidruro de níquel metal). Todo en una unidad de fácil uso y de la calidad y durabilidad superior tradicionales de INFICON.

### Características:

- Sensibilidad de 3 gm/año.
- Sensible a todos los refrigerantes, inclusive : R22, R134a, R404A, R410A, R717 (NH3), R507 (AZ-50) y todos los CFCs, HCFCs y HFCs.
- Celda de infrarrojos de 800 horas de vida útil para reducir sus costos de operación.
- La celda de infrarrojos no pierde fuerza al paso del tiempo, por lo que su respuesta permanece constante y precisa.
- La celda de infrarrojos no puede sobrecargarse o "contaminarse" al exponerla a grandes cantidades de refrigerante.
- Reacciona únicamente ante los refrigerantes, no reacciona al humo, a la humedad, a los flujos de aire o a los cambios de temperatura.
- Su bomba de muestreo proporciona respuestas rápidas y ágiles borrados ("puestas a cero").
- Sus elementos de diagnóstico incorporados indican el estado de carga y advierten al usuario si la batería requiere carga o si hay fallos en la celda de infrarrojos.
- La varilla de energía de NiMH es compatible con el medioambiente, no sufre corrosión y proporciona mayor capacidad de carga.
- Incluye un estuche de plástico duro, una varilla de energía de NiMH, un adaptador/cargador de 12V y 220V, un paquete de filtros de punta y una celda de infrarrojos.



Código:  
HF 08 191

*Innovadora tecnología de infrarrojos para mayor sensibilidad, selectividad y vida útil.*

### Notas técnicas:

En el núcleo del detector de fugas de refrigerante D-TEK Select hay un filtrómetro. Este consiste en una celda de muestreo con una fuente de infrarrojos (emisor) en un extremo, un detector de infrarrojos en el otro y un filtro óptico en el centro.

Tal como la luz que vemos a simple vista, la energía infrarroja es del espectro de energía electromagnética. La mayoría de materiales absorben longitudes de onda específicas y conocidas de onda infrarroja. Las longitudes de onda específicas que absorbe un material se conocen como su espectro de absorción. Todos los refrigerantes tienen espectros de absorción similares, mismo que figuran dentro de un rango de 7,5 a 14 nanómetros.

La fuente de infrarrojos (emisor) genera una corriente de energía de alta intensidad que incorpora todas las longitudes de onda del espectro de infrarrojos. Esta corriente pasa a través del filtro óptico, que bloquea todas las longitudes de onda, excepto las que absorben los refrigerantes. La energía infrarroja filtrada llega al detector, provocando que éste último se caliente. Cuando la bomba interna extrae refrigerante a través de la celda de muestreo, el refrigerante

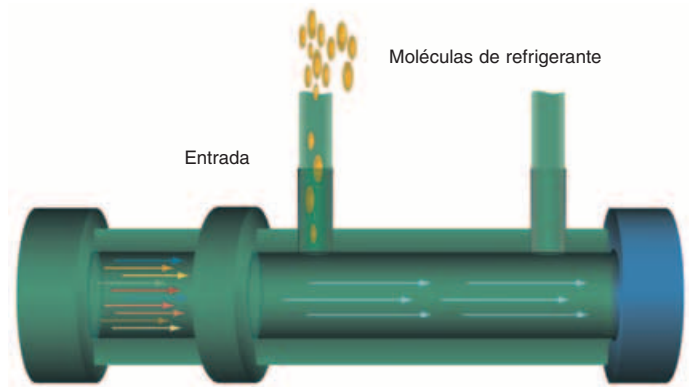


absorbe cierta parte de la energía infrarroja. Esto provoca una disminución en la cantidad de energía infrarroja que llega al detector y, por lo tanto, un descenso en la temperatura de éste último, lo cual activa la alarma del D-TEK Select. La totalidad de este proceso tarda una fracción de segundo.

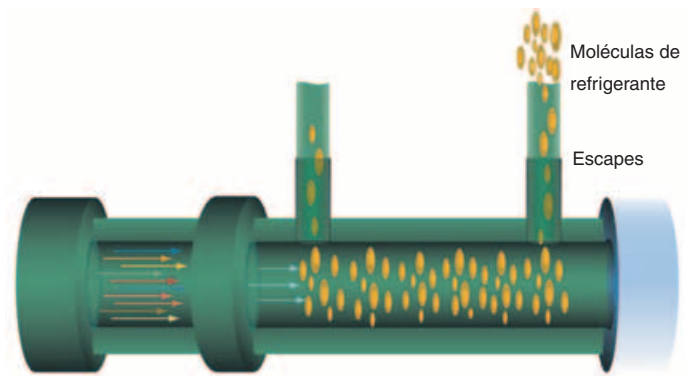
Al utilizar un filtro óptico de características precisas, INFI-CON ha hecho al D-TEK Select sensible a todos los refrigerantes y ha eliminado falsas alarmas. Además, dado que no existe agotamiento de químicos, como en el caso de los detectores de sensor térmico, el sensor no sufre daños debido a las altas concentraciones de refrigerante ni se degrada con el paso del tiempo. De igual manera, después de que el refrigerante pasa la celda, el tiempo de recuperación del detector es inmediato.

### Especificaciones:

Sensibilidad mínima a R12, R134a, R404A	3 g/año
Sensibilidad a R717 (NH3)	5-6 g/año
Controles	Alimentación; encendido/apagado Sensibilidad: alta/baja
Peso	0,54 kg
Alimentación	Varilla de energía de NiMh de 6,5 horas
Opciones de carga	- Adaptador de 220V de CA con cable de 180 cm. - Adaptador de 12V con conexión para encendedor de cigarrillos.
Longitud de la sonda	43,2 cm
Cargador	Incorporado
Temperatura de funcionamiento	0°C a 50°C
Temperatura de almacenaje	-10°C a 60°C
Material del estuche	Autoextinguible, de acuerdo a UL94HB
Certificaciones	Distintivo CE Power Safety y EMC. SAEJ1627
Garantía	2 años de reemplazo



La energía infrarroja es filtrada a través de la celda de muestreo y llega al detector de infrarrojos. El D-TEK Select está listo para detectar cualquier tipo de refrigerante



El refrigerante en la celda de muestreo absorbe la energía infrarroja filtrada activando la alarma del D-TEK Select.

### Accesorios:

HF 05 151	Modelo estándar de 230V
HF 09 155	Audífonos
HF 09 156	Cable de alimentación de 12V con conexión para encendedor de cigarrillos
HF 09 157	Adaptador y cable de 220v de repuesto
HF 09 158	Varilla de NiMH de repuesto
HF 09 159	Celda de infrarrojos de repuesto
HF 09 160	Cartuchos de filtración (5)
HF 09 161	Pieza de Cierre
HF 09 162	Estuche de almacenaje de repuesto

\* Uso en una temperatura ambiente de -25°C hasta 0°C es posible. Entonces, las baterías tienen que ser cargadas más frecuentemente