

10 VÁLVULAS DE EQUILIBRADO DE PRESIÓN modelo ELEBAR

- ✓ De concepción elemental y fácil montaje.
- ✓ Satisfacen todas las necesidades de equilibrado de presión en cámaras frigoríficas, a cualquier temperatura.
- ✓ Actúan de forma gradual por oscilación de las membranas en un sentido u otro, impulsadas por la sobrepresión o depresión.
- ✓ Fabricadas totalmente en nylon.
- ✓ Versión congelación equipada con termo-resistencia.



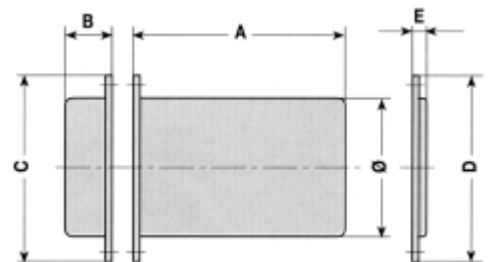
Válvula destinada a equilibrar presiones mediante un paso de aire, a través de la misma, entre el interior y exterior de una cámara frigorífica.

Estas diferencias de presión, que corregimos mediante esta válvula, se producen normalmente por las siguientes causas a modo de ejemplo:

- Puesta en marcha de los elementos de desescarche en los evaporadores.
- Por una fuerte entrada de mercancía en el seno de la cámara.
- Por una prolongada apertura de las puertas.
- Por cambios de presiones atmosféricas exteriores ajenas a la cámara y que provocan también los mismos inconvenientes.

Modelo	Termo-resistencia	Capacidad máxima
Minielebar TN	NO	hasta 25 m ³
Minielebar BT	7 W	hasta 25 m ³
Elebar TN	NO	hasta 100 m ³
Elebar BT	16 W	hasta 100 m ³
Maxielebar TN	NO	superior a 100 m ³
Maxielebar BT	36W	superior a 100 m ³

	A	B	C	D	E	Ø
Minielebar	73	14	72/85	-	-	60
Elebar	145	36	113	114	6	80
Maxielebar	260	40	240	255	6	215



CÁLCULO DE LA VÁLVULA ADECUADA

Con la finalidad de determinar el empleo correcto del tipo y el número de válvulas útiles, a continuación se hace constar una fórmula y una tabla que permitirán determinar los modelos de válvulas en función de la capacidad volumétrica de la cámara y de la variación de temperatura, en la unidad de tiempo, en la misma cámara.

Fórmula para el cálculo de paso de aire: $Q = \frac{1000}{273} \times V \times Dt$

Q = paso de aire de la válvula, tomada en la tabla con los valores Dp escogido, determinado l/min'.

V = capacidad volumétrica de la celda determinado en m3.

Dt = variación máxima de la temperatura que tiene lugar en el interior de la celda en 1 min', determinado en °C

MINI ELEBAR

Dp (en mm. de H ₂ O)	<u>2</u>	<u>5</u>	<u>7</u>	<u>9</u>	<u>12</u>	<u>16</u>	<u>20</u>	<u>25</u>	<u>33</u>
Q (caudal de aire en l/min')	20	76	118	150	195	250	290	360	435

ELEBAR

Dp (en mm. de H ₂ O)	<u>2</u>	<u>5</u>	<u>7</u>	<u>9</u>	<u>12</u>	<u>16</u>	<u>20</u>	<u>25</u>	<u>33</u>
Q (caudal de aire en l/min')	51	191	294	375	486	623	746	898	1030

MAXI ELEBAR

Dp (en mm. de H ₂ O)	<u>2</u>	<u>5</u>	<u>7</u>	<u>9</u>	<u>12</u>	<u>16</u>	<u>20</u>	<u>25</u>	<u>33</u>
Q (caudal de aire en l/min')	250	1400	2000	2600	3400	4300	5200	6200	7600

Por lo tanto, en correspondencia con los valores normales de Dp se comprobará si el paso obtenido de la fórmula es el indicado por el modelo Mini Elebar, Elebar o Maxi Elebar y si serán necesarias una o más válvulas en cada caso.