

06 BOMBA DE CONDENSADOS SILENT + MINI AQUA



Con la combinación de la tecnología Silent+ y la mini bomba más pequeña del mercado, Silent+ Mini Aqua está a la cabeza de la innovación.

CARACTERÍSTICAS:

- La más silenciosa de su clase
- Amortiguador acústico
- Plug and play
- Dispositivo antirretorno



12 L/h caudal máx.



Altura rec. máx. 10 m
(caudal 6 L/h)



19 dB(A)

IDONEIDAD:

- Hasta 16 kW / 54,000 Btu/h
- Unidades de conductos; Unidades de instalación en suelo y Unidades de chasis; Sistema Mini Split de pared
- Pequeño y silencioso ¡Nunca sabrá que está ahí!

ESPECIFICACIONES:

Caudal máx.: 12 L/h a 0 altura
 Altura rec. máx.: 10 m
 Altura máx. succión: 2 m
 Nivel de ruido a 1 m: 19 dB(A)
 Fuente de alimentación: 230V AC 50-60Hz 0,1A*
 Nominal: No continuo
 Clase: Dispositivo de Clase II
 Salida unidad máx.: 16 kW / 54,000 Btu/h
 Temperatura máxima del agua: 40°C / 104°F
 Tubo de descarga: 6 mm de DI
 Protección IP: IPX1
 Interruptor de seguridad: 3,0 a NC
 Protección térmica: Si
 Completamente encapsulado: Si
 Autocebante: Si

CONTENIDO DE LA CAJA:

Bomba Silent+ Mini Aqua • Depósito (inc. filtro, sensor de flotación, tapa) • Cable de alimentación 1,5 m Plug and play • Amortiguador acústico y tubo de descarga de agua de 1 m con conector • Soporte antivibración • Tubo respirador de vinilo de 150 mm y 6 mm de DI • Dispositivo antirretorno • Tubo respirador de succión de 1,5 m y 6 mm de DI • Manguera mm entrada azul de 220 mm y 14 mm de DI • Kit de conector de drenaje • Kit de fijación • Manual de instalación.



Código: AS 06 150

0,18*
kg

