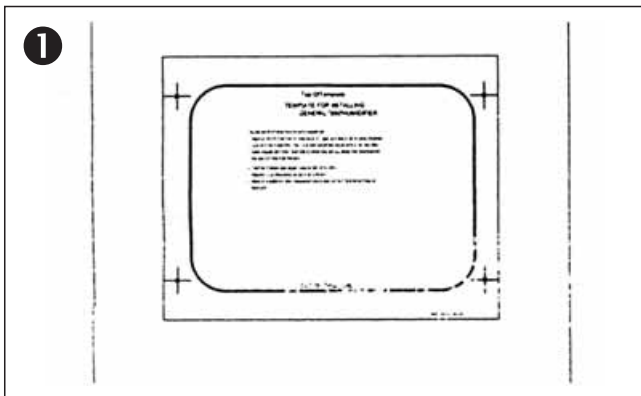
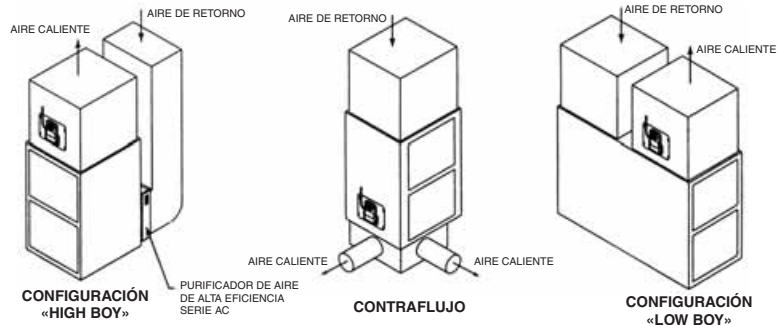


HUMIDIFICADOR AUTOMÁTICO MODELO 800

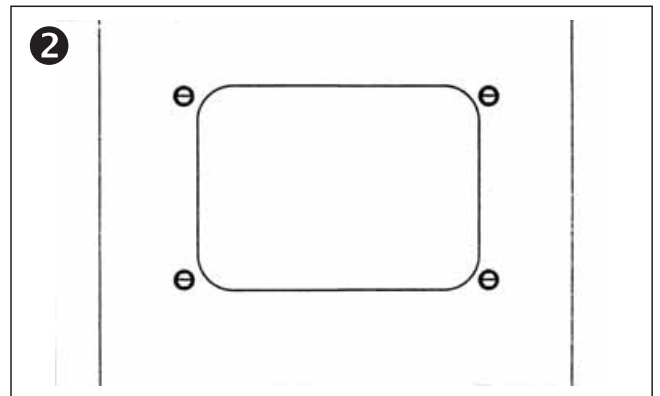
INSTRUCCIONES DE USO

PRECAUCIÓN: El instalador debe ser un técnico de servicio con experiencia. Desconecte la alimentación eléctrica antes de comenzar la instalación. No instale en lugares donde la temperatura baje de 0°C o la temperatura en el conducto supere los 95°C.

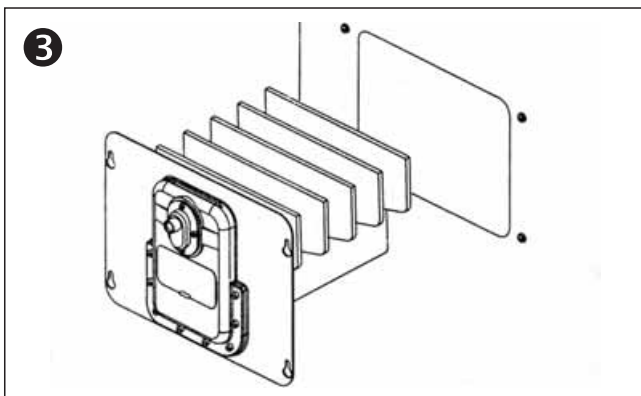
INSTALACIÓN: El humidificador sólo puede montarse sobre el conducto de aire caliente o la cubierta del elemento calefactor.



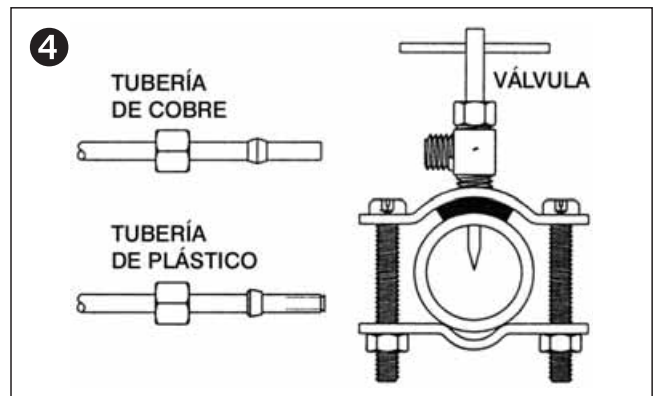
Seleccione el punto de montaje del humidificador sobre la pared vertical de un conducto de aire caliente. Fije la plantilla de instalación asegurándose de que ésta quede plana. No instale el humidificador donde los extremos obstruidos de una bobina de refrigeración pudieran restringir el flujo de aire al humidificador.



Marque los cuatro puntos de taladro y perforar con una broca de 1/8". Recorte la parte central de la plantilla. Retire la plantilla e inserte los cuatro tornillos para chapa metálica hasta que sus cabezas sobresalgan unas 1/8".



Instale las placas del evaporador en la bandeja. Introduzca el humidificador en el conducto de modo que los cuatro tornillos sobresalgan por las ranuras. Deslice el humidificador hasta el fondo y apriete los cuatro tornillos.



Instale la válvula de entrada autorregulada sobre una tubería de agua fría o caliente. Es preferible una montura lateral o superior para evitar la obstrucción debida a sedimentos de la tubería. Conecte un conducto de 1/4" de diámetro a la válvula de montura. Las tuberías de cobre exigen una tuerca de compresión de latón y un ovalillo de latón. Las tuberías de plástico exigen una pieza de latón en el interior y un manguito de plástico en el exterior con una tuerca de compresión de latón.

NOTA: NO UTILICE TUBERÍAS DE PLÁSTICO PARA AGUA CALIENTE O EN CONTACTO CON NINGUNA PARED DE CONDUCTO O TUBO DE AIRE CALIENTE. LA INSTALACIÓN DE ESTA VÁLVULA DE ENTRADA DEBE CUMPLIR O EXCEDER LAS NORMAS Y REGLAMENTOS LOCALES.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE MONTURA

Conducto de cobre

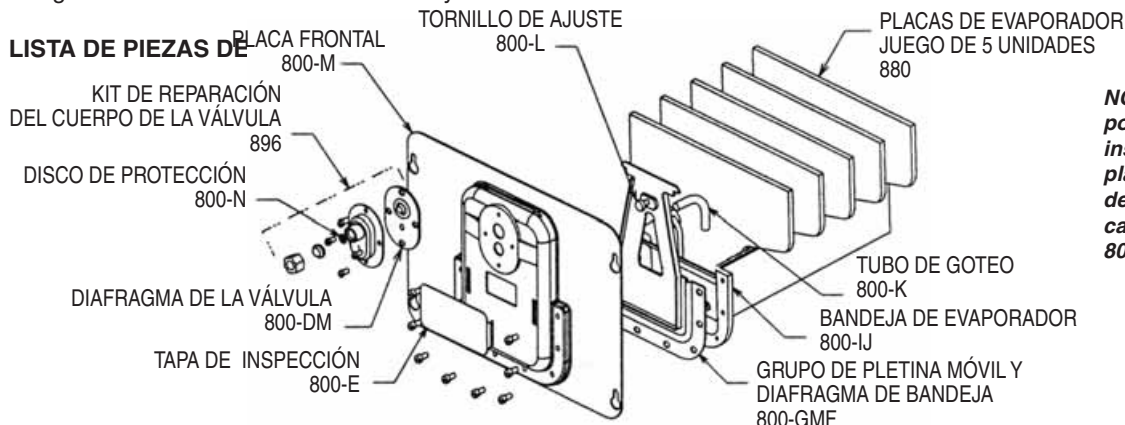
1. Retire la cánula del orificio de la válvula girando la maneta en sentido antihorario.
2. Atornille el cuerpo de la válvula a la abrazadera superior y apriételo.
3. Coloque una junta de goma en la cánula.
4. Instale la válvula de montura sobre el conducto de cobre utilizando los tornillos, tuercas y abrazadera inferior adjuntos.
5. Apriete los tornillos equilibrada y correctamente. Las abrazaderas deben estar paralelas.
6. Complete la conexión de la compresión a la salida de la válvula.
7. Gire la maneta en sentido horario para perforar el conducto y cierre la válvula.
8. Gire la maneta en sentido antihorario para abrir la válvula. Deje abierto durante unos segundos para que el agua elimine los desechos de tubería y conductos.

Conducto de acero, latón o plástico duro

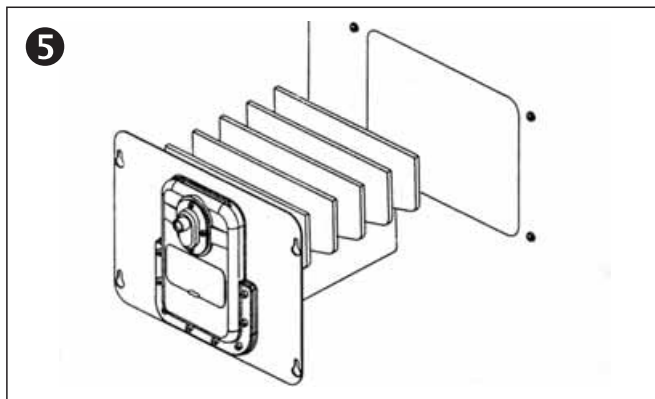
1. Cierre la entrada de agua y el desagüe.
2. Gire la maneta en sentido horario para sacar la cánula y cierre la válvula de montura.
3. Coloque una junta de goma en la cánula.
4. Realice un taladro de 1/8" en el conducto utilizando un berbiquí de mano para evitar descargas eléctricas.
5. Instale la válvula de montura sobre el conducto de acero, latón o plástico duro utilizando los tornillos, tuercas y abrazadera inferior adjuntos.
6. Apriete los tornillos equilibrada y correctamente. Las abrazaderas deben estar en paralelas.
7. Complete la conexión de la compresión a la salida de la válvula.
8. Gire la maneta en sentido antihorario para abrir la válvula. Deje abierto durante unos segundos para que el agua elimine los desechos de tubería y conductos.

Ajuste en tuberías con rosca

1. Gire la maneta en sentido horario para sacar la cánula y cierre la válvula de montura.
2. Selle los surcos de rosca del cuerpo de la válvula utilizando cinta o selladora para tuberías.
3. Instale la válvula en una montura NPT de 1/8".
4. Complete la conexión de la compresión a la salida de la válvula.
5. Gire la maneta en sentido antihorario para abrir la válvula de montura. Deje abierto durante unos segundos para que el agua elimine los desechos de tubería y conductos.

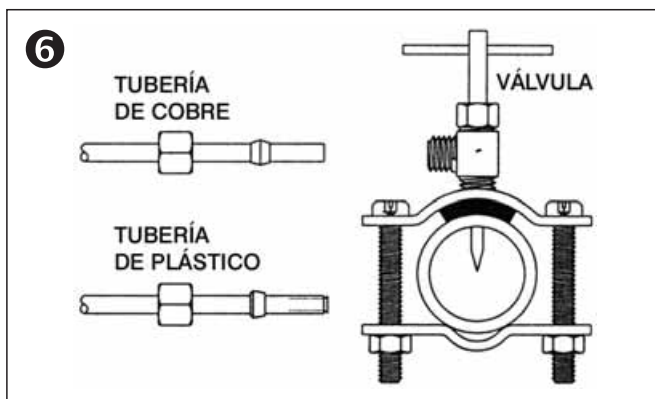


NOTA: la bandeja del evaporador fenólico 800-IJ instalada en bastidor de placa y con receptáculo de bandeja puede intercambiarse con la bandeja 800-I.



Conecte el tubo de entrada de agua de 1/4" al humidificador. Los tubos de cobre exigen una tuerca de compresión de latón y un ovalillo de latón. Los tubos de plástico exigen una pieza de latón en el interior y un manguito de plástico en el exterior con una tuerca de compresión de latón.

NO UTILICE TUBERÍAS DE PLÁSTICO EN CONTACTO CON NINGUNA PARED DE CONDUCTO O TUBO DE AIRE CALIENTE. SI SE EMPLEASEN TUBERÍAS DE PLÁSTICO, UTILÍCESE LOS ELEMENTOS DE SOPORTE FACILITADOS.



Abra la entrada de agua y compruebe el funcionamiento del humidificador. Compruebe el flujo de agua retirando la tapa de inspección y observando el flujo de goteo. El humidificador se llenará gradualmente hasta una profundidad de 20 a 25 mm y se cerrará. Para acelerar el llenado, desplace la pletina móvil hacia la bandeja a través de la abertura de inspección.

NOTA: ESTE HUMIDIFICADOR HA SIDO AJUSTADO EN FÁBRICA PARA FUNCIONAR CON PRESIONES DE AGUA DE 20 A 150 P.S.I. NO DEBERÍA NECESITAR AJUSTES.